Akademia Kaliska Wydział Politechniczny
Kierunek **MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH
II stopnia

Specjalność:
INŻYNIERIA PRODUKCJI

Lp.	Nazwa przedmiotu	L.egz.	PK	Ogólna liczba godzin					Rozdział zajęć programowych na semestry																							
				Razem	w tym:				SEMESTR I						SEMESTR II						SEMESTR III						SEMESTR IV					
					wykł.	ćw.	lab.	proj.																								
					W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P
A	MODUŁ PODSTAWOWY	2	18	300	90	105	105	0	9	1	75	45	30	0	3	1	0	30	30	0	5	0	15	15	45	0	1	0	0	15	0	0
1	Język obcy I (wybieralny)	1	3	45		45			1			15			2	E		30														
2	Język obcy II (wybieralny)		2	30		30															1			15			1			15		
3	Statystyka matematyczna		4	75	15		60		3		15		30		1				30													
4	Mechanika analityczna	1	4	60	30	30			4	E	30	30																				
5	Etyka inżynierska		1	30	30				1		30																					
6	Zaawansowanne obliczenia MES w projektowaniu i konstrukcji		4	60	15		45														4		15		45							
B	MODUŁ KIERUNKOWY	3	28	540	165	90	150	135	10	1	75	45	30	45	6	0	30	45	0	45	12	2	60	0	120	45	0	0	0	0	0	0
7	Logistyka i zarządzanie produkcją		2	60	30		30		2		30		30																			
8	Projektowanie procesów obróbki i montażu	1	3	60	15		45														3	E	15		45							
9	Wspólczesne materiały inżynierskie		1	15	15				1		15																					
10	Dobór materiałów w projektowaniu	1	4	60	15	45			4	E	15	45																				
11	Modelowanie 3D w inżynierii produkcji		3	45				45													3					45						
12	Optymalizacja projektowania		2	60	15	45									2		15	45														
13	Zintegrowane systemy wytwarzania		1	15	15										1		15															
14	Przyrostowe techniki wytwarzania	1	3	60	15		45														3	E	15		45							
15	Systemy komputerowe w inżynierii produkcji		6	105	15			90	3		15			45	3					45												
16	Konstrukcja maszyn i urzadzeń przemysłowych		2	45	15		30														2		15		30							
17	Mikro i nanotechnologia		1	15	15																1		15									
C	MODUŁ SPECJALISTYCZNY	3	46	480	120	60	180	120	11	0	45	0	75	15	15	2	60	30	75	45	8	1	15	30	30	30	12	0	0	0	0	30
18	Inżynieria odwrotna		6	75	15			60	3		15			15	3					45												
19	Konstrukcja przyrządów pomiarowych	1	3	30		30															3	E		30								
20	Programowanie współrzędnościowej maszyny pomiarowej		4	60	15		45		4		15		45																			
21	Pomiary błędów kształtu i położenia	1	4	45	15		30								4	E	15		30													
22	Lean management		4	75	30	30	15								4		30	30	15													
23	Specjalistyczne badania kół zębatych	1	8	90	30		60		4		15		30		4	E	15		30													
24	Badanie nieregularności powierzchni		3	45	15		30														3		15		30							
25	Seminarium dyplomowe magisterskie (wybieralne)		4	60				60													2					30	2					30
26	Praca dyplomowa magisterska (wybieralna)		10																								10					
D	MODUŁ WYBORU OGRANICZONEGO	0	12	180	75	30	30	45	0	0	0	0	0	0	6	0	30	30	30	0	5	0	30	0	0	45	1	0	15	0	0	0
27	Przedmiot wybieralny I		3	45	15		30								3		15		30													
28	Przedmiot wybieralny II		3	45	15	30									3		15	30														
29	Praca przejściowa		4	60	15			45													4		15			45						
30	Przedmiot ogólnouczelniany**		2	30	30																1		15				1		15			
E	PRAKTYKA DYPLOMOWA**		16																								16	12 tygodni				
					W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P
	RAZEM	8	120	1500	450	285	465	300	30	2	195	90	135	60	30	3	120	135	135	90	30	3	120	45	195	120	30	0	15	15	0	30
	obowiązuje od 01.10.2021	Liczba godzin							480						480						480						60					

*Zajęcia ogólnouczelniane składają się z dwóch przedmiotów, każdy po 1 punkcie ECTS. Wybierane z listy przedmiotów ogólnouczelnianych.

**Praktyka dyplomowa w wymiarze 3 miesięcy realizowana w wakacje. Może być realizowana również w formie staży, począwszy od sem. II. Zaliczenie praktyki następuje w sem. IV.

Język obcy I (wybieralny): angielski, niemiecki

Język obcy II (wybieralny): rosyjski, hiszpański,

Przedmiot wybieralny I:

1. Zaawansowane systemy pomiarowe
2. Czujniki i przetworniki pomiarowe

Przedmiot wybieralny II:

1. Techniki organizatorskie w zarządzaniu jakością
2. Metody i narzędzia jakości produkcji

Praca przejściowa (wybieralna):

1. Konstrukcyjna
2. Technologiczna