

L.p.	Nazwa przedmiotu	L. egz.	Ogólna liczba godzin				Rozdział zajęć programowych na semestry																									
			w tym:				SEMESTR I					SEMESTR II					SEMESTR III					SEMESTR IV										
			Wykł.	Ćw.	lab.	proj.	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P		
A	MODUŁ PODSTAWOWY	2	225	75	90	60	0	10	1	60	30	15	0	6	1	0	30	15	0	4	0	15	15	30	0	1	0	0	15	0	0	
1	Język obcy I (obieralny)	1	45		45			1			15			4	E		30															
2	Język obcy II (obieralny)		30		30														1			15			1			15				
3	Statystyka matematyczna		45	15		30		3		15		15		2				15														
4	Mechanika analityczna	1	45	30	15			5	E	30	15																					
5	Etyka inżynierska		15	15				1		15																						
6	Zastosowanie MES w projektowaniu		45	15		30													3		15		30									
B	MODUŁ KIERUNKOWY	4	315	165	30	45	75	10	1	45	30	0	15	6	0	45	0	0	30	11	3	75	0	45	30	0	0	0	0	0	0	
7	Logistyka produkcji		30	15		15														2		15		15								
8	Zaawansowane zagadnienia eksploatacji i diagnostyki maszyn	1	30	15		15														2	E	15		15								
9	Współczesne materiały inżynierskie		15	15				2		15																						
10	Dobór materiałów w projektowaniu	1	45	15	30			5	E	15	30																					
11	Modelowanie wspomagające projektowanie maszyn		30			30														2				30								
12	Optymalizacja projektowania		30	30										2		30																
13	Zintegrowane systemy wytwarzania		15	15										1		15																
14	Przyrostowe techniki wytwarzania	1	30	15		15														3	E	15		15								
15	Komputerowe wspomaganie wytwarzania		60	15		45		3		15		15		3				30														
16	Mikro i nanotechnologia	1	30	30																2	E	30										
C	MODUŁ SPECJALISTYCZNY	5	360	135	30	150	45	10	1	30	0	60	0	15	3	60	15	60	0	7	1	30	15	0	15	19	0	15	0	30	30	
17	Konstrukcja przyrządów pomiarowych	1	45	30	15															5	E	30	15									
18	Programowanie współrzędnościowej maszyny pomiarowej	1	45	15		30		5	E	15		30																				
19	Specjalistyczne pomiary współrzędnościowe	1	45	15		30								5	E	15		30														
20	Lean management	1	45	30	15									5	E	30	15															
21	Specjalistyczne badania kół zębatych	1	90	30		60		5		15		30		5	E	15		30														
22	Badanie nieregularności powierzchni		45	15		30																			2			15		30		
23	Seminarium dyplomowe magisterskie (obieralny)		45			45														2				15		2				30		
24	Praca dyplomowa magisterska (obieralny)																								15							
D	MODUŁ WYBORU OGRANICZONEGO	0	135	75	15	30	0	0	0	0	0	0	0	3	0	15	0	15	0	8	0	45	15	0	30	1	0	15	0	0	0	
25	Przedmiot obieralny I		30	15		15								3		15		15														
26	Przedmiot obieralny II		30	15	15															3		15	15									
27	Praca przejściowa (obieralna)		45	15		30														4		15		30								
28	Przedmiot ogólnouczelniany**		30	30																1		15				1		15				
E	PRAKTYKA DYPLOMOWA**																									16						
RAZEM			11	1035	450	165	270	150	30	3	135	60	75	15	30	4	120	45	90	30	30	4	165	45	75	75	37	0	30	15	30	30
obowiązuje od 1.10.2020			Liczba godzin				285					285					360					105										

*Zajęcia ogólnouczelniane składają się z dwóch przedmiotów, każdy po 1 punkcie ECTS. Wybierane z listy przedmiotów ogólnouczelnianych.

**Praktyka dyplomowa w wymiarze 3 miesięcy realizowana w wakacje. Może być realizowana również w formie staży, począwszy od sem. II. Zaliczenie praktyki następuje w sem. IV.

Język obcy I (obieralny): angielski, niemiecki

Przedmiot obieralny I:

Przedmiot obieralny II:

Praca przejściowa:

Język obcy II (obieralny): rosyjski, hiszpański,

1. Skanery pomiarowe

1. Techniki organizatorskie w zarządzaniu jakością

1. Systemy pomiarowe

2. Czujniki i przetworniki pomiarowe

2. Istota kultury jakości wewnątrz organizacji

2. Zarządzanie jakością