

KIERUNEK MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

SYSTEMY POMIAROWE I ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ

Lp.	Nazwa przedmiotu	Legz.	Ogólna liczba godzin				Rozdział zajęć programowych na semestr																										
			Razem	w tym:				SEMESTR I						SEMESTR II						SEMESTR III						SEMESTR IV							
				wykl.	ćw.	lab.	proj.	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P		
				W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P		
A	MODUŁ PODSTAWOWY	2	141	45	60	36	0	10	1	36	18	9	0	6	1	0	18	9	0	4	0	9	12	18	0	1	0	0	12	0	0		
1	Język obcy I (obieralny)	1	27		27			1			9			4	E		18																
2	Język obcy II (obieralny)		24		24															1			12			1			12				
3	Statystyka matematyczna		27	9		18		3		9		9		2				9															
4	Mechanika analityczna	1	27	18	9			5	E	18	9																						
5	Etyka inżynierska		9	9				1		9																							
6	Zastosowanie MES w projektowaniu		27	9		18														3		9		18									
B	MODUŁ KIERUNKOWY	4	189	99	18	27	45	10	1	27	18	0	9	6	0	27	0	0	18	11	3	45	0	27	18	0	0	0	0	0	0		
7	Logistyka produkcji		18	9		9														2		9		9									
8	Zaawansowane zagadnienia eksploatacji i diagnostyki maszyn	1	18	9		9														2	E	9		9									
9	Współczesne materiały inżynierskie		9	9				2		9																							
10	Dobór materiałów w projektowaniu	1	27	9	18			5	E	9	18																						
11	Modelowanie wspomagające projektowanie maszyn		18			18														2				18									
12	Optymalizacja projektowania		18	18										2		18																	
13	Zintegrowane systemy wytwarzania		9	9										1		9																	
14	Przyrostowe techniki wytwarzania	1	18	9		9														3	E	9		9									
15	Komputerowe wspomaganie wytwarzania		36	9		27		3		9		9		3				18															
16	Mikro i nanotechnologia	1	18	18																2	E	18											
C	MODUŁ SPECJALISTYCZNY	5	216	81	18	90	27	10	1	18	0	36	0	15	3	36	9	36	0	7	1	18	9	0	9	19	0	9	0	18	18		
17	Konstrukcja przyrządów pomiarowych	1	27	18	9															5	E	18	9										
18	Programowanie współrzędnościowej maszyny pomiarowej	1	27	9		18		5	E	9		18																					
19	Specjalistyczne pomiary współrzędnościowe	1	27	9		18								5	E	9		18															
20	Lean management	1	27	18	9									5	E	18	9																
21	Specjalistyczne badania kół zębatych	1	54	18		36		5		9		18		5	E	9		18															
22	Badanie nieregularności powierzchni		27	9		18																				2		9		18			
23	Seminarium dyplomowe magisterskie (obieralne)		27			27														2				9	2						18		
24	Praca dyplomowa magisterska (obieralna)																									15							
D	MODUŁ WYBORU OGRANICZONEGO	0	81	45	9	9	18	0	0	0	0	0	0	3	0	9	0	9	0	8	0	27	9	0	18	1	0	9	0	0	0		
25	Przedmiot obieralny I		18	9		9								3		9		9															
26	Przedmiot obieralny II		18	9	9															3		9	9										
27	Przedmiot obieralny III		27	9		18														4		9		18									
28	Zajęcia ogólnouczelniane*		18	18																1		9						9					
E	PRAKTYKA DYPLOMOWA**																																
				W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P	PK	E	W	C	L	P		
	RAZEM	11	627	270	105	162	90	30	3	81	36	45	9	30	4	72	27	54	18	30	4	99	30	45	45	37	0	18	12	18	18		
	obowiązuje od 1.10.2020			Liczba godzin						171						171						219						66					
*Zajęcia ogólnouczelniane składają się z dwóch przedmiotów, każdy po 1 punkcie ECTS. Wybierane z listy przedmiotów ogólnouczelnianych.																																	
**Praktyka dyplomowa w wymiarze 3 miesięcy, realizowana w wakacje. Może być realizowana również w formie staży, począwszy od sem. II. Zaliczenie praktyki następuje w sem. IV.																																	
Język obcy I (obieralny): angielski, niemiecki								Przedmiot obieralny I:								Przedmiot obieralny II:								Przedmiot obieralny III									
Język obcy II (obieralny): rosyjski, hiszpański,								1. Skanery pomiarowe 2. Czujniki i przetworniki pomiarowe								1. Techniki organizatorskie w zarządzaniu jakością 2. Istota kultury jakości wewnątrz organizacji								1. Systemy pomiarowe 2. Zarządzanie jakością									