

## KARTA PRZEDMIOTU

<b>Kierunek:</b> Mechanika i Budowa Maszyn	<b>Specjalność: technologia maszyn</b>			
<b>Nazwa przedmiotu:</b> Zarządzanie produkcją i logistyką produkcji	<b>Kod przedmiotu: 2010-MBM-1S-6E-ZAPR</b>			
<b>Rodzaj przedmiotu:</b> wyboru ograniczonego	<b>Poziom studiów: I stopień</b>	<b>Rok studiów: III</b>	<b>Semestr: VI</b>	<b>Tryb: stacjonarny</b>
<b>Liczba godzin: 30</b> w tym: Wykład: 15 Ćwiczenia: 15	<b>Liczba punktów ECTS: 3</b>			
<b>Tytuł, imię i nazwisko:</b> Wykład: dr inż. Piotr Szablewski Ćwiczenia: dr inż. Piotr Szablewski adres e-mailowy wykładowcy/wykładowców: pszablewski@interia.pl				
<b>Informacje szczegółowe</b>				
<b>Cele przedmiotu</b>				
<b>C1</b> Przyswoić wiedzę z zakresu organizacji i zarządzania przedsiębiorstwem produkcyjnym				
<b>C2</b> Opanować umiejętność zarządzania produkcją i logistyką produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym				
<b>C3</b> Zdobyć umiejętności organizacji procesu produkcyjnego				
<b>C4</b> Zrozumieć metody i koncepcje zarządzania produkcją i logistyką produkcji				
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych</b>	Znajomość matematyki i systemów informatycznych na poziomie matury podstawowej.			
<b>Efekty uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych</b>				
<b>Efekty uczenia się</b>	<b>Po realizowaniu przedmiotu i potwierdzeniu osiągnięcia efektów uczenia się student</b>	<b>Odniesienie do celów przedmiotu</b>	<b>Odniesienie do efektów uczenia się dla programu</b>	
<b>EU1</b>	Powinien posiadać podstawową wiedzę o systemach produkcyjnych i ich otoczeniu	<b>C1 C3 C4</b>	<b>K_W01 K_W02 K_W13</b>	
<b>EU2</b>	Powinien potrafić projektować systemy produkcyjne i wytwórcze	<b>C3 C4</b>	<b>K_W16 K_W22</b>	
<b>EU3</b>	Powinien potrafić przeprowadzać obliczenia produkcyjne	<b>C1 C3</b>	<b>K_U12 K_U15 K_U17</b>	
<b>EU4</b>	Powinien potrafić opisywać i prezentować nowoczesne metody z zakresu sterowania produkcją	<b>C1 C2 C3</b>	<b>K_U01 K_U03 K_K04</b>	
<b>EU5</b>	Powinien potrafić projektować podstawowe rozwiązania organizacyjne z zakresu organizacji i sterowania produkcją różnymi technikami	<b>C2 C3</b>	<b>K_W12 K_W16 K_U15 K_K08</b>	
<b>EU6</b>	Powinien potrafić stosować podstawowe metody sterowania produkcją	<b>C2 C3</b>	<b>K_U02 K_K02</b>	
<b>Treści programowe</b>				
<b>Treści programowe</b>	<b>Forma zajęć</b>	<b>Liczba godzin</b>	<b>Odniesienie do efektów uczenia się</b>	
	<b>Wykłady</b>	<b>15</b>		
<b>TP1</b>	Wiadomości podstawowe dotyczące przedsiębiorstwa przemysłowego	<b>2</b>	<b>EU1</b>	
<b>TP2</b>	Środki produkcji – majątek, środki trwałe, obrotowe i ich zużycie	<b>1</b>	<b>EU1</b>	
<b>TP3</b>	Definicja i pojęcia związane z organizacją i sterowaniem produkcji – min. proces produkcyjny, system produkcyjny, cykle produkcyjne, cykl życia wyrobu	<b>1</b>	<b>EU1</b>	
<b>TP4</b>	Typy organizacji produkcji i ich charakterystyka - produkcja jednostkowa, seryjna i masowa	<b>1</b>	<b>EU2</b>	
<b>TP5</b>	Sterowanie przepływem produkcji – istota, zasady i normatywy	<b>2</b>	<b>EU2 EU4</b>	
<b>TP6</b>	Zarządzanie zdolnościami produkcyjnymi	<b>2</b>	<b>EU1 EU2</b>	
<b>TP7</b>	Zarządzanie zapasami	<b>2</b>	<b>EU1 EU2</b>	
<b>TP8</b>	Rozruch produkcji i badanie zdolności procesu produkcyjnego	<b>2</b>	<b>EU2 EU3</b>	
<b>TP9</b>	Marketing a projektowanie wyrobów i usług	<b>2</b>	<b>EU1 EU3</b>	

		<b>Ćwiczenia</b>		<b>15</b>	
<b>TP1</b>	Normatywy produkcyjne i ich rola w sterowaniu przepływem produkcji			<b>2</b>	<b>EU2</b>
<b>TP2</b>	Cykle produkcyjne – zasady obliczania			<b>2</b>	<b>EU2</b>
<b>TP3</b>	Zapoznanie z metodologią indywidualnego wykonania ćwiczenia – wyznaczenia długości cyklu produkcyjnego wyrobów			<b>2</b>	<b>EU4 EU6</b>
<b>TP4</b>	Harmonogramowanie – cele, zasady, metodologia			<b>3</b>	<b>EU2 EU4 EU5</b>
<b>TP5</b>	Kontrola jakości			<b>2</b>	<b>EU4 EU6</b>
<b>TP6</b>	Projektowanie struktur produkcyjnych			<b>2</b>	<b>EU5</b>
<b>TP7</b>	Projektowanie logistyki produkcji			<b>2</b>	<b>EU5</b>
<b>Narzędzia dydaktyczne:</b>					
<p>1. Sala wykładowa z wyposażeniem do prowadzenia zajęć w systemie multimedialnym.  2. Prezentacje za pomocą tablic poglądowych.  3. Przykłady indywidualne (decyzje, polecenia służbowe itd.).</p>					
<b>Metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się</b>					
<b>Efekt uczenia się</b>	<b>Forma weryfikacji i walidacji efektów uczenia się</b>				
	<b>Wiedza faktograficzna</b>	<b>Wiedza praktyczna umiejętności praktyczne</b>		<b>Umiejętności kognitywne</b>	<b>Kompetencje społeczne, postawy</b>
<b>EU1</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>EU2</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>EU3</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>EU4</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>EU5</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>EU6</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>Kryteria oceny osiągnięcia efektów uczenia się</b>					
<b>F – formujące</b>					
<p><b>F1.</b> Prace badawcze – studia przypadku /projekty i prezentacje/.  <b>F2.</b> Analizy wybranych rozwiązań organizacyjnych /sprawdzian praktyczny/.  <b>F3.</b> Tworzenie rozwiązań ogólnych i indywidualnych.  <b>F4.</b> Dyskusja podczas wykładów i ćwiczeń.  <b>F5.</b> Sprawdzanie umiejętności podczas ćwiczeń.  <b>F6.</b> Korekta prowadzenia wykładów i/lub ćwiczeń.</p>					
<b>P – podsumowujące</b>					
<p><b>P1.</b> Dyskusja podsumowująca na ćwiczeniach  <b>P2.</b> Projekt  <b>P3.</b> Egzamin ustny</p>					
<b>Skala ocen</b>					
<b>Ocena:</b>	<b>Poziom wiedzy, umiejętności, kompetencji personalnych i społecznych</b>				
5,0	- znakomita wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne				
4,5	- bardzo dobra wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne				
4,0	- dobra wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne				
3,5	- zadowalająca wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne, ale ze znaczącymi niedociągnięciami				
3,0	- zadowalająca wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne, ale z licznymi błędami				
2,0	- niezadowalająca wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne				
<b>Forma zakończenia</b>	<b>ćwiczenia</b> – wyniki prac realizowanych w trakcie semestru; <b>wykłady</b> – egzamin ustny				
<b>Obciążenie pracą studenta</b>					
<b>Forma aktywności</b>					

<p><b>1. Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim: 36</b></p> <p><b>2. Przygotowanie się do zajęć: 30</b></p> <p style="text-align: center;"><b>SUMA: 66</b></p>
<b>Literatura</b>
<p><b>Podstawowa:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Durlik, Inżynieria zarządzania cz. I, Strategie organizacji produkcji nowe koncepcje zarządzania, Wyd. Placet, 2004,</li> <li>2. Durlik, Inżynieria zarządzania cz. I, Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych, Wyd. Placet, 2005,</li> <li>3. M. Brzeziński, Sterowanie produkcją, Wyd. Uczelniane Politechniki Lubelskiej, 1999</li> <li>4. E. Pająk, Zarządzanie produkcją, Produkt, technologia, organizacja, Wydawnictwo Naukowe PWN, 2007</li> <li>5. M. Fertsch, S. Trzcieliński, Koncepcje zarządzania systemami wytwórczymi, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, 2005</li> <li>6. K. Pasternak, Zarys zarządzania produkcją, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, 2005</li> <li>7. A. P. Muhlemann, J. S. Oakland, K. G. Lockyer, Zarządzanie – Produkcja I usługi, Wyd. Naukowe PWN, 2001</li> </ol>
<p><b>Uzupełniająca:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. K. Szatkowski: „Przygotowanie produkcji”, Wydawnictwo Naukowe PWN, 2008,</li> <li>2. G. A. Rummler, A. P. Brache, Podnoszenie efektywności organizacji, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, 2000</li> <li>3. S. Waters: „Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi”, Wydawnictwo Naukowe PWN, 2012</li> </ol>
<b>Inne przydatne informacje o przedmiocie:</b>