

KARTA PRZEDMIOTU

Kierunek: Mechanika i budowa maszyn	Specjalność: Systemy pomiarowe i zarządzanie jakością			
Nazwa przedmiotu: Logistyka produkcji	Kod przedmiotu: 2010-MBM-2S-3K-LOGP			
Rodzaj przedmiotu: Kierunkowy	Poziom studiów: II st.	Rok studiów: II	Semestr: III	Tryb: stacjonarny
Liczba godzin: 30 w tym: Wykład: 15 godz. Laboratorium: 15 godz.	Liczba punktów ECTS: 2			
Tytuł, imię i nazwisko: Wykład: dr inż. Władysław Jurczyński Laboratorium: dr inż. Władysław Jurczyński adres e-mailowy wykładowcy/wykładowców: wljurczynski@gmail.com				

Informacje szczegółowe

Cele przedmiotu

C1Nabycie teoretycznej i praktycznej wiedzy dotyczącej planowania i kontrolowania procesów logistycznych w produkcji.

C2Uzyskanie umiejętności podejmowania decyzji dotyczących złożonych zagadnień logistycznych.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych

1. Znajomość zagadnień ze studiów I stopnia dotyczących organizacji procesów produkcyjnych

Efekty uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych

Efekty uczenia się	Po realizowaniu przedmiotu i potwierdzeniu osiągnięcia efektów uczenia się student powinien	Odniesienie do celów przedmiotu	Odniesienie do efektów uczenia się dla programu
EU1	Formułować, wyjaśniać, oceniać i stosować podstawowe zasady, metody, techniki, narzędzia, wykorzystywane w procesach logistycznych produkcji;	C1, C2	K_W06 K_W12 K_W13
EU2	Właściwie charakteryzować uwarunkowania związane z zabezpieczeniem logistycznym procesu produkcji	C1, C2	K_W09 K_W12
EU3	Identyfikować możliwości planowania potrzeb materiałowych zabezpieczających proces produkcji i kierunki rozwoju logistyki	C1, C2	K_W06 K_W12
EU4	Opisywać podstawowe problemy związane z planowaniem i harmonogramowaniem produkcji	C1, C2	K_W06 K_W12 K_W13
EU5	Charakteryzować metody i narzędzia logistyki produkcji.	C1, C2	K_W09 K_W12
EU6	Znajdować zastosowanie technik informatycznych wspomagających procesy logistyki produkcji.	C1, C2	K_W12 K_U15
EU7	Pracować zarówno indywidualnie jak i zespołowo.	C1, C2	K_U01 K_U05 K_U07 K_U23 K_K03 K_K04

Treści programowe

Treści programowe	Forma zajęć	Liczba godzin	Odniesienie do efektów uczenia się
	Wykłady	15	
TP1	Wiadomości wstępne dotyczące logistyki produkcji. Komponenty systemu logistik.	2	EU1
TP2	Uwarunkowania związane z logistyką produkcji. Warunki organizacyjne i techniczne.	3	EU2
TP3	Rodzaje systemów logistyki produkcji.	2	EU1
TP4	Planowanie potrzeb materiałowych, zabezpieczających proces produkcji.	2	EU1, EU4
TP5	Planowanie i ustalanie harmonogramów procesów produkcyjnych.	2	EU4
TP6	Metody i narzędzia logistyki produkcji.	2	EU5
TP7	Wspomaganie informatyczne logistyki produkcji.	2	EU6
	Laboratorium	15	
TP1	Rodzaje systemów logistyki produkcji.	5	EU1, EU7

TP2	Harmonogramy procesów produkcyjnych.	5	EU4, EU7	
TP3	Systemy informatyczne wspomagające logistykę produkcji.	5	EU5, EU6, EU7	
Narzędzia dydaktyczne:				
<ol style="list-style-type: none"> Wykład z elementami prezentacji multimedialnych Pogadanka Dyskusja Praca w grupach 				
Metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się				
Efekt uczenia się	Forma weryfikacji i walidacji efektów uczenia się			
	Wiedza faktograficzna	Wiedza praktyczna umiejętności praktyczne	Umiejętności kognitywne	Kompetencje społeczne, postawy
EU1	x	X	X	
EU2	x	X	X	
EU3	x	X	X	
EU4	x	X	X	
EU5	x	X	X	
EU6	x	X	X	
EU7	x	X	X	X
Kryteria oceny osiągnięcia efektów uczenia się				
F – formujące				
F1. Dyskusja podczas zajęć laboratoryjnych F2. Sprawdzanie wiadomości podczas zajęć laboratoryjnych F3. Korekta prowadzonego laboratorium				
P – podsumowujące				
P1. Dyskusja podsumowująca na laboratorium P2. Zaliczenie pisemne				
Skala ocen				
Ocena:	Poziom wiedzy, umiejętności, kompetencji personalnych i społecznych			
5,0	- znakomita wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne			
4,5	- bardzo dobra wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne			
4,0	- dobra wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne			
3,5	- zadowalająca wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne, ale ze znaczącymi niedociągnięciami			
3,0	- zadowalająca wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne, ale z licznymi błędami			
2,0	- niezadowalająca wiedza, umiejętności, kompetencje personalne i społeczne			
Forma zakończenia	Zaliczenie wykładu w formie pisemnej. Zaliczenie laboratorium na podstawie sprawozdań.			
Obciążenie pracą studenta				
Forma aktywności				
1. Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim: 30 2. Przygotowanie się do zajęć: 10 <p style="text-align: center;">SUMA: 40</p>				
Literatura				
Podstawowa:				
<ol style="list-style-type: none"> „Logistyka produkcji”, Redakcja naukowa: Fertach M., Wydawnictwo ILiM, Poznań 2003 Skowronek Cz, Saryusz – Wolski Z., „Logistyka w przedsiębiorstwie.”, Wydawnictwo PWE, Warszawa 2000 r. Pohl H.Ch. „Systemy logistyczne”, Wydawnictwo ILiM, Poznań 1998r. 				
Uzupełniająca:				
<ol style="list-style-type: none"> 				
Inne przydatne informacje o przedmiocie:				

